



**FICHA DE CERTIFICACIÓN TÉCNICA  
INYECTORA DE PLÁSTICOS ROMI  
(FCT-IP).**



Fecha: ...../...../2005

Nº:.....

Cliente:

Máquina:

Serie:

<b>1 Condiciones Generales de Máquina</b>	<b>Observaciones</b>	
1.1 Chapas		
1.2 Pintura		
1.3 Acrilicos		
<b>2 Condiciones de Ambiente</b>	<b>Observaciones</b>	
2.1 Espacio		
2.2 Ventilación		
2.3 Temperatura		
<b>3 Condiciones de Seguridad</b>	<b>Observaciones</b>	
3.1 Chapas de Advertencias Seguridades y Avisos		
3.2 Dispositivos de Seguridad Eléctricos		
3.2.1 Eléctricos		
3.2.2 Hidráulicos		
3.2.3 Mecánicos		
<b>4 Condiciones de Instalación</b>	<b>Observaciones</b>	
4.1 Piso		
4.2 Alimentacion de Agua		
4.2.1 Origen del Agua		
4.2.2 Temperatura		
4.2.3 Estado Intercambiador		
4.3 Red Electrica		
4.3.1 R		
4.3.2 S		
4.3.3 T		
4.3.4 Horas		
4.3.5 Consumo Sin Calefacción		
4.3.6 Consumo Con Calefacción		
4.4 Puesta a Tierra		
4.4.1 Ohms		
4.5 Nivelación		
4.5.1 Longitudinal		
4.5.2 Transversal		
4.6 Sub-Base Zapatas		

<b>5</b>	<b>Condiciones Sistema Hidráulico</b>	<b>Observaciones</b>
5.1	Aceite	
5.1.1	Nivel	
5.1.2	Temperatura de Trabajo	
5.1.3	Extracción de Muestra Superficie	
5.1.4	Extracción de Muestra Fondo	
5.2	Presión	
5.2.1	Reposo	
5.2.2	Maxima	
5.3	Perdidas Visuales	
5.4	Filtros	
5.4.1	Aspiración 1	
5.4.2	Aspiración 2	
<b>6</b>	<b>Condiciones Mecánicas</b>	<b>Observaciones</b>
6.1	Paralelismo	
6.1.1	Superior	
6.1.2	Inferior	
6.1.3	Derecha	
6.1.4	Izquierda	
6.2	Elongación	
6.2.1	X1	
6.2.2	X2	
6.2.3	X3	
6.2.4	X4	
6.3	Bujes Placa Móvil	
<b>7</b>	<b>Condiciones de Lubricacion</b>	<b>Observaciones</b>
7.1	Lubricante	
7.1.1	Nivel	
7.2	Central de Lubricación	
7.2.1	Tipo	
7.2.2	Presostato/Micro	
7.2.3	Válvula de Seguridad	
7.3	Distribuidores	
7.3.1	Placa Reacción	
7.3.2	Placa Movil	
7.3.3	Extractor	
7.3.4	Cruceta	
7.3.5	Rodillera	
7.3.6	Tuercas Altra de Molde	
7.4	Punto de Lubricacion Manual	
7.4.1	Carro Inyector	

<b>7.4.2</b>	Cañon Inyector		
<b>7.4.3</b>	Motor de Carga		
<b>7.4.4</b>	Motor de Bombas		
<b>8</b>	<b>Control</b>	<b>Observaciones</b>	
<b>8.1</b>	PP conforme Diario de a Bordo		
<b>8.2</b>	Parámetros Operativos		
<b>9</b>	<b>Funciones Manual</b>	<b>Observaciones</b>	
<b>9.1</b>	Energización de CPU		
<b>9.2</b>	Apertura y cierre de molde		
<b>9.3</b>	Placa extractora		
<b>9.4</b>	Altura de Molde		
<b>9.5</b>	Unidad Inyectora		
<b>9.6</b>	Inyección		
<b>9.7</b>	Plastificación		
<b>9.8</b>	Seguridad de Operador		
<b>9.9</b>	Guardado de Programas		
<b>10</b>	<b>Ciclo Automático</b>	<b>Observaciones</b>	
<b>10.1</b>	Ciclos lentos		
<b>10.2</b>	Ciclos Rapidos		
<b>10.3</b>	Test de Opcionales		

<b>Observaciones generales</b>

<b>Técnico S.A.I.</b>	Firma	Aclaración
<b>Cliente</b>	Firma	Aclaración